



电镀术语释义

化学镀（自催化镀） autocatalytic plating

在经过活化处理的基体表面上，镀液中金属离子被催化还原形成金属镀层的过程。

激光电镀 laser electroplating

在激光作用下的电镀。

闪镀 flash(flash plate)

通电时间极短产生薄层的电镀。

电镀 electroplating

利用电解在制品表面形成均匀、致密、结合良好的金属或合金沉积层的过程。

机械镀 mechanical plating

在细金属粉和合适的化学试剂存在下，用坚硬的小圆球撞击金属表面，以使细金属粉覆盖该表面。

浸镀 immersion plate

由一种金属从溶液中置换另一种金属的置换反应产生的金属沉积物。

电铸 electroforming

通过电解使金属沉积在铸模上制造或复制金属制品（能将铸模和金属沉积物分开）的过程。

叠加电流电镀 superimposed current electroplating

在直流电流上叠加脉冲电流或交流电流的电镀。

光亮电镀 bright plating

在适当的条件下，从镀槽中直接得到具有光泽镀层的电镀。





合金电镀 alloy plating

在电流作用下，使两种或两种以上金属（也包括非金属元素）共沉积的过程。

多层电镀 multilayer plating

在同一基体上先后沉积上几层性质或材料不同金属层的电镀。

冲击镀 strik plating

在特定的溶液中以高的电流密度，短时间电沉积出金属薄层，以改善随后沉积镀层与基体间结合力的方法。

金属电沉积 metal electrodeposition

借助于电解使用权溶液中金属离子在电极上还原并形成金属相的过程。包括电镀、电铸、电解精炼等。

刷镀 brush plating

用一个同阳极连接并能提供电镀需要的电解液的电极或刷，在作为阴极的制件上移动进行选择电镀的方法。

周期转向电镀 periodic reverse plating

电流方向周期性变化的电镀。

转化膜 conversion coating

金属经化学或电化学处理所形成的含有该金属化合物的表面膜层，例如锌或镉上的铬酸盐膜或钢上的氧化膜。

挂镀 rack plating

利用挂具吊挂制件进行的电镀。





复合电镀（弥散电镀） composite plating

用电化学法或化学法使用权金属离子与均匀悬浮在溶液中的不溶性非金属或其他金属微粒同时沉积而获得复合镀层的过程。

脉冲电镀 pulse plating

用脉冲电源代替直流电源的电镀。

钢铁发蓝(钢铁化学氧化) blueing(chemical oxide)

将钢铁制件在空气中加热或浸入氧化性溶液中，使其表面形成通常为蓝（黑）色的氧化膜的过程。

高速电镀 high speed electrodeposition

为获得高的沉积速率，采用特殊的措施，在极高的阴极电流密度下进行电镀的过程。

滚镀 barrel plating

制件在回转容器中进行电镀。适用于小型零件。

塑料电镀 plating on plastics

在塑料制件上电沉积金属镀层的过程。

磷化 phosphating

在钢铁制件表面上形成一层难溶的磷酸盐保护膜的处理过程。

镀前处理 preplating

为使制件材质暴露出真实表面和消除内应力及其他特殊目的所需除去油污、氧化物及内应力等种种前置技术处理。





镀后处理 postplating

为使镀件增强防护性能、装饰性及其他特殊目的而进行的（如钝化、热熔、封闭和除氢等等）电镀后置技术处理。

化学抛光 chemical polishing

金属制件在一定的溶液中进行阳极极化处理以获得平整而光亮的过程。

化学除油 alkaline degreasing

借皂化和乳化作用在碱性溶液中清除制件表面油污的过程。

电抛光 electropolishing

金属制件在合适的溶液中进行阳极极化处理以使表面平滑、光亮的过程。

电解浸蚀 electrolytic pickling

金属制件作为阳极或阴极在电解质溶液中进行电解以清除制件表面氧化物和锈蚀物的过程。

浸亮 bright dipping

金属制件在溶液中短时间浸泡形成光亮表面和过程。

机械抛光 mechanical polishing

借助高速旋转的抹有抛光膏的抛光轮以提高金属制件表面平整和光亮程度的机械加工过程。

有机溶剂除油 solvent degreasing

利用有机溶剂清除制件表面油污的过程。

光亮浸蚀 bright pickling

用化学或电化学方法除去金属制件表面的氧化物或其他化合物使之呈现光亮的过程。





粗化 roughening

用机械法或化学法除去金属制件表面得到微观粗糙，使之由憎液性变为亲液性，以提高镀层与制件表面之间的结合力的一种非导电材料化学镀前处理工艺。

敏化 sensitization

将粗化处理过的非导电制件于敏化液中浸渍，使其表面吸附一层还原性物质，以便随后进行活化处理时，可在制件表面还原贵金属离子以形成活化层或催化膜，从而加速化学镀反应的过程。

汞齐化 amalgamation(blue dip)

将铜或铜合金等金属制件浸在汞盐溶液中，使用权制件表面形成汞齐的过程。

刷光 brushing

旋转的金属或非金属刷轮（或刷子）对制件表面进行加工以清除表面上残存的附着物，并使表面呈现一定光泽的过程。

乳化除油 emulsion degreasing

用含有有机溶剂、水和乳化剂的液体除去制件表面油污的过程。

除氢 removal of hydrogen(de-embrittlement)

金属制件在一定温度下加热或采用其他处理方法以驱除金属内部吸收氢的过程。

化学钝化

将制件放在含有氧化剂的溶液中处理，使表面形成一层很薄的钝态保护膜的过程。





化学氧化

通过化学处理使金属表面形成氧化膜的过程。

电化学氧化

在一定电解液中以金属制件为阳极，经电解，于制件表面形成一层具有防护性，装饰性或其它功能氧化膜的过程。

电镀

利用电解原理，使金属或合金沉积在制件表面，形成均匀、致密、结合力良好的金属层的过程。

转化膜

对金属进行化学或电化学处理所形成的含有该金属之化合物的表面膜层。

钢铁发蓝（钢铁化学氧化）

将钢铁制件在空气中加热或浸入氧化性的溶液中，使之于表面形成通常为蓝（黑）色的薄氧化膜的过程。

冲击电流

电流过程中通过的瞬时大电流。

光亮电镀

在适当条件下，从镀槽中直接得到具有光泽镀层的电镀。

合金电镀

在电流作用下，使两种或两种以上金属（也包括非金属元素）共沉积的过程。





多层电镀

在同一基体上先后沉积上几层性质或材料不同的金属层的电镀。

冲击镀

在特定的溶液中以高的电流密度，短时间电沉积出金属薄层，以改善随后沉积镀层与基体间结合力的方法。

磷化

在钢铁制件表面上形成一层不溶解的磷酸盐保护膜的处理过程。

热抗散

加热处理镀件，使基体金属和沉积金属（一种或多种）扩散形成合金的过程。

